(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

FΙ

(11)特許出願公開番号

特開平5-322381

(43)公開日 平成5年(1993)12月7日

•	(51)Int.CL*

織別記号 庁内整理番号

F 2 5 B 41/06 F 1 6 K 47/02 N 9335-3L

C 8311-3H

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数1(全 4 頁)

/n:	N.1	即来日	i
121):::	. BU 75- 13	۰

(22)出顧日

特願平4-132430

平成 4 年(1992) 5 月25日

(71)出顧人 000006208

三菱重工業株式会社

東京都千代田区丸の内二丁目5番1号

(72)発明者 観音 立三

名古屋市中村区岩塚町字高道1番地 三菱

重工案株式会社名古屋研究所内

(72)発明者 佐藤 和弘

名古屋市中村区岩塚町字高道1番地 三菱

重工業株式会社名古星研究所内

(72)発明者 加藤 忠広

愛知県西春日井郡西枇杷島町字旭町 3丁目 「番地 三菱重工業株式会社エアコン製作

所内

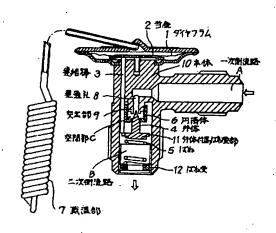
(74)代理人 弁理士 坂間 晓 (外2名)

(54) 【発明の名称 】 膨張弁装置

(57)【要約】

【目的】 弁が作動して得られる全ての流量において、 弁から発する騒音の低減を図る。

【構成】 一次側流路と二次側流路との間に、絞り機能 を有し互に連動する2段の弁部を設け、同2段の弁部の 間に空間部を形成し、同空間部の圧力が一次側圧力と二 次側圧力との中間圧力となるように上記各段の弁部の絞 りを調整した。



【特許請求の範囲】

【請求項1 》 一次傾流路と二次傾流路との間に、校り機能を有し三に連動する2段の弁部を設け、同2段の弁部の間に空間部を形成し、同空間部の圧力が一次関圧力と二次関圧力との中間圧力となるように上記各段の弁部の絞りを調査したことを特徴とする膨張弁装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、空気調和機等に用いる ための、騒音防止を図った膨張弁装置に関するものであ 10 る。

[0002]

【従来の技術】図2は従来の膨張弁装置の第1の例の断 面図である。図において、10は膨張弁装置の本体、A は同本体の一次側流路、Bは同二次側流路、8は一次側 流路Aと二次側流路Bとの間に設けられている連通孔。 4 Aは二次傾流路において同連通孔に近接して設けられ ている球形弁体、11Aは同球形弁体4Aの前記連通孔 8とは反対側に設けられているばね受、12は二次側流 路Bの出口部に設けられているばね受、5はばね受11 Aとばわ受12との間に装着され、球形弁体4Aを連通 孔8に押し付けているばね、7は図示していない蒸発器 の出口側配管温度を検知する感温部、1は本体10の上 部の、前記感温部7に連る受圧部に設けられているダイ アフラム、2は同ダイアフラムの下面に接して設けられ ている当金、3はその一端が前記当金3に連り、本体1 0を貫通し、他場がばね受11Aに接してダイアフラム の動きを伝える連結棒である。

【0003】上記装置において、弁体4Aは連通孔8の下流側にあり、連結棒3によって力が加えられると、ば 30ね5の押付力に抗して下方へ押し下げられ、一次側の流体が減圧されて二次側へ流れる。この時、弁部で冷媒通過音が発生する。これは、一次側の圧力P1と二次側の圧力P2の差の3乗に比例する騒音である。

【0004】図3は上記騒音を低減するよう考案された 従来技術の第2の例の断面図である。図において、9は 本体10の一部をなし、連通孔8を延長するように二次 側流路の方へ突出している突出部、6Aは同突出部に装 着されている円筒体、6Xは同円筒体の側面に設けられ ている孔である。Cは突出部9と円筒体6Aとに囲まれ 40 た空間部、Bはその下流側の二次側流路である。4Bは 円錐形の先端を有し、二次傾流路Bの側から、円筒体6 Aの端面の孔を、その円柱部傾面が摺動するように貫通 し、先端円錐部が連通孔8の出口部に当接するよう装着 されている弁体、11Bは同弁体と一体になっている弁 休附属ばね受部であり、連結棒3は同ばね受部11Bの 上面に当接している。上記以外の部分は先に述べた従来 技術の第1の例と同じである。

【0005】本装置においては、二次側流路の途中に円 筒体6Aによって囲まれる空間部Cの部分に容積を確保 し、さらに孔6Xによって絞りを構成して中間圧力の状態を作ろうとするものである。しかし弁体4Bと連通孔8によって絞りが可変であるのに対し、孔6Xによる絞りは一定であるため、限られた流量の時しか騒音低減効果が得られないという問題があった。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】従来の膨張弁装置においては、弁部で発生する騒音が大きかった。またこの騒音の低減を図った低騒音タイプの膨張弁装置においては限られた流量の時にしか騒音低減効果が得られないという問題があった。

【0007】本発明は上記従来技術の欠点を解消し、弁が作動して得られる全ての流量において、弁から発する 騒音を低減することのできる膨張弁装置を提供しようと するものである。

[0008]

【課題を解決するための手段】本発明は上記課題を解決したものであって、一次興流路と二次順流路との間に、 絞り機能を有し互に連動する2段の弁部を設け、同2段の弁部の間に空間部を形成し、同空間部の圧力が一次側 圧力と二次側圧力との中間圧力となるように上記各段の 弁部の絞りを調整したことを特徴とする膨張弁装置に関するものである。

[0009]

【作用】弁部で発生する騒音の音量は、弁部の上流側と 下流側の圧力差の3乗に比例するものである。したがって弁部を2段に分け、その間に中間圧力部となる空間を 設け、各弁部の上流側と下流側の圧力差をそれぞれほぼ 半減させることによって、両弁部の合計騒音は、弁部が 単一である場合より大幅に減少する。

【0010】二つの弁部が連動していることによって、中間圧力部となる空間の圧力を弁の開度に関係なく常に 適正な中間圧力に保つことが可能となるので、弁の作動 によって得られる全ての流量において弁が発する騒音を 低減することができる。

[0011]

【実施例】図1は本発明の一実施例の断面図である。図において、9は本体10の一部をなし、連通孔8を延長するように二次側流路の方へ突出している突出部、6は同突出部に装着されている円筒体である。Cは突出部9と円筒体6とに囲まれた空間部である。4は円錐形の先端を有し、二次側流路Bの側から円筒体6の端面の孔を、その円錐形先端部の表面が当接するよう貫通し、かつ、連通孔8の出口部にも、その円錐形先端部の表面が当接するよう装着されている弁体、11は同弁体と一体に形成されている弁体附属ばね受部である。連結棒3は同ばね受部11の上面に当接している。上記以外の部分は従来技術と同じであるから説明を省略する。

【0012】本実施例においては、円筒体6には、従来 技術第2の例の円筒体6Aに設けられていた孔6Xのよ うな、第2段目の絞りの作用をする孔は設けられていない。その代りに、本実施例の弁体4は、連結棒3の押付力が弱い時には、その先端の円錐形部分によって、連通孔8の出口と円筒体6の端面の孔とを共に閉鎖し、連結棒3の押付力が強い時には、連結孔8の出口と円筒体6の端面の孔を共に開くので、この2箇所において絞りが形成される。

【0013】

慰煕弁装置の中を通過する流体によって生ずる騒音Wは、一次側流体圧力P1と二次側流体圧力P2との差ΔPに関して次式で表わされる。但しkは定数 10である。

 $W = k \cdot (\Delta P)^3$

これを 2段校りの構成とし、仮にそれぞれの校りにおける圧力差が $\Delta P/2$ であるとすれば、この時の騒音W'は、次式で表わされる。但しkは第1段校りに係る定数、k'は第2段校りに係る定数である。

 $W' = k \cdot (\Delta P/2)^3 + k' \cdot (\Delta P/2)^3$

 $= (k+k') \cdot (\Delta P)^3 / 8$

第1段目と第2段目の定数k, k'をほぼ等しいものと すれば、

 $W' = k \cdot (\Delta P)^3 / 4$

≒W/4

となり、1段校りの場合の騒音Wに比べ、2段校りの場合の騒音W' は大幅に低減することになる。

【0014】したがって、先に述べたように、弁部を2段校り構造とし、1段目校りと2段目校りとの間に空間部を形成し、そこで中間圧力状態が生ずるようにし、かつ1段目と2段目との校りを連動させることにより、全ての流量に対して騒音を低減することができる。

[0015]

【発明の効果】本発明の膨張弁装置においては、一次側

流路と二次側流路との間に、较り機能を有し互に連動する2段の弁部を設け、同2段の弁部の間に空間部を形成し、同空間部の圧力が一次側圧力と二次側圧力との中間圧力となるように上記各段の弁部の絞りを調整してあるので、弁が作動して得られる全ての流量において、弁から発する騒音を低減することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例の断面図。

【図2】従来の膨張弁装置の第1の例の断面図。

【図3】従来の関張弁装置の第2の例の断面図。【符号の説明】

A 一次側流路

B 二次側流路

C 突出部と円筒体とに囲まれた空間部

1 ダイアフラム

2 当金

3 連結棒

4,4B 弁体(先端円錐形)

4 A 球形弁体

5 ばね

20

6 円筒体

6A 円筒体(側面に孔付き)

6 X 円筒体側面の孔

7 感温部

8 連通孔

9 突出部

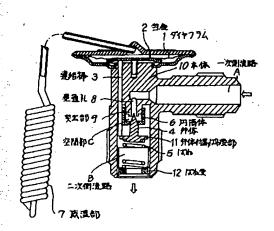
10 本体

11.11B 弁体附属ばね受部

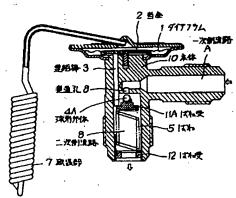
11A ばね受(上部)

) 1,2 ばね受(下部)

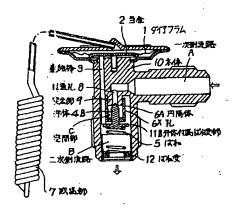
【図1】



[図2]



【図3】



File 347: JAPIO Oct 1976-1997/Sep. (UPDATED 980126) (c) 1998 JPO & JAPIO

Items Description

?S PN=5322381

PN=5322381 ?TYPE 1/9

1/9/1

DIALOG(R) File 347: JAPIO

(c) 1998 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

04330681

EXPANSION VALVE DEVICE

PUB. NO.: 05-322381 [JP 5322381 A] PUBLISHED: December 07, 1993 (19931207)

INVENTOR(s): KANNOU TATSUZOU

SATO KAZUHIRO

APPLICANT(s): MITSUBISHI HEAVY IND LTD [000620] (A Japanese Company or

APPL. NO.: 04-132430 [JP 92132430] FILED: May 25, 1992 (19920525)

INTL CLASS: [5] F25B-041/06; F16K-047/02

JAPIO CLASS: 24.2 (CHEMICAL ENGINEERING -- Heating & Cooling); 24.1 (CHEMICAL

ENGINEERING -- Fluid Transportation)

Section: M, Section No. 1575, Vol. 18, No. 147, Pg. 143, March 11, 1994 (19940311)

PURPOSE: To reduce noise generated from a valve by a method wherein twostaged valve unit is arranged between primary side and secondary side flow passages and a space unit is formed between these flow passages while the choking of respective valves is regulated so that the pressure in the space becomes an intermediate pressure between the primary side pressure and the

CONSTITUTION: A communicating hole 8 is bored between both of primary side and secondary side passages A, B of the main body 10 of the title device. In this case, a space C is formed between a projected part 9, constituting one part of the main body 10 and projected toward the secondary side flow passage B so as to extend the communicating hole 8, and a cylindrical body 6, attached to the projected part 9. A spring receiving unit 11 is formed integrally with the valve body 4. When a pushing force on a connecting rod is weak, the outlet port of the communicating hole 8 and the end face hole of the cylindrical body 6 are closed simultaneously by the valve body 4 On the other hand, when the pushing force on the connecting rod 3 is strong;

the outlet port of the connecting hole 8 and the end face hole of the cylindrical body 6 are opened simultaneously while chokings are formed at these